

BB160 campo di lavoro 63-160 mm

La **BB160** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 160 mm.

E' composta di:

- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.
- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.
- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.

- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:** Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).

BB160 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 160 mm .

Complete of:

- **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.

The nuts has integrated washers for a better block.

- **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.

- **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.

- **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.

The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

BB160

Dotazioni di serie:

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 63 al 140 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 63 to 140 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger



Termoplastra \ Heater



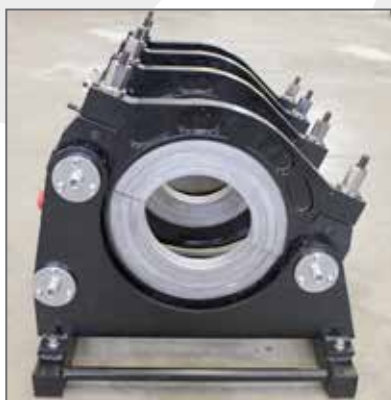
Avvolgitubo \ Hose reel



Avvolgicavo \ Cable reel

BLACK BULL SERIES 160 MM	160 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	63-75-90-110-125-140-160mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Alimentazione Power supply	230V - 50 Hz
Potenza massima Maximum power	3,35 KW
Termo piastra Heater plate	1,5 KW
Fresa Milling Cutter	1,1 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	0,75 KW
Manometro Manometer	10 Mpa - 100 Bar
Area cilindri Cylinder area	6.26 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base /Machine Body Riduzioni/Liners	48	60	1000x1100x800
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	18	30	
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	42	52	
Totale Total	108	142	0.88 CBM



Corpo base \ Machine body



Riduzione a pacco \ Reductions in pack

BB250 campo di lavoro 90-250 mm

La **BB250** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 250 mm.

E' composta di:

- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.
- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.
- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.

• **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:** Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).

BB250 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 250 mm .

Complete of:

• **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.

The nuts has integrated washers for a better block.

• **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.

• **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.

• **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.

The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

BB250

Dotazioni di serie:

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 90 a 225 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 90 to 225 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger



Manometro \ Manometer



Fresa elettrica \ Miller cutter



Blocco di sicurezza \ Security block

BLACK BULL SERIES 250 MM	250 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	90-110-125-140- 160- 180- 200- 225mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Alimentazione Power supply	230V - 50 Hz
Potenza massima Maximum power	4,85 KW
Termo piastra Heater plate	3 KW
Fresa Milling Cutter	1,1 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	0,75 KW
Manometro Manometer	10 Mpa - 100 Bar
Area cilindri Cylinder area	10.89 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base Machine Body Riduzioni/Liners	64	82	1000x1100x800
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	32	52	
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	42	52	
Totale Total	138	186	0.88 CBM



Termoplastra \ Heater



Cassetta attrezzi \ Tools box

BB315 campo di lavoro 90-315 mm

La **BB315** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 315 mm.

E' composta di:

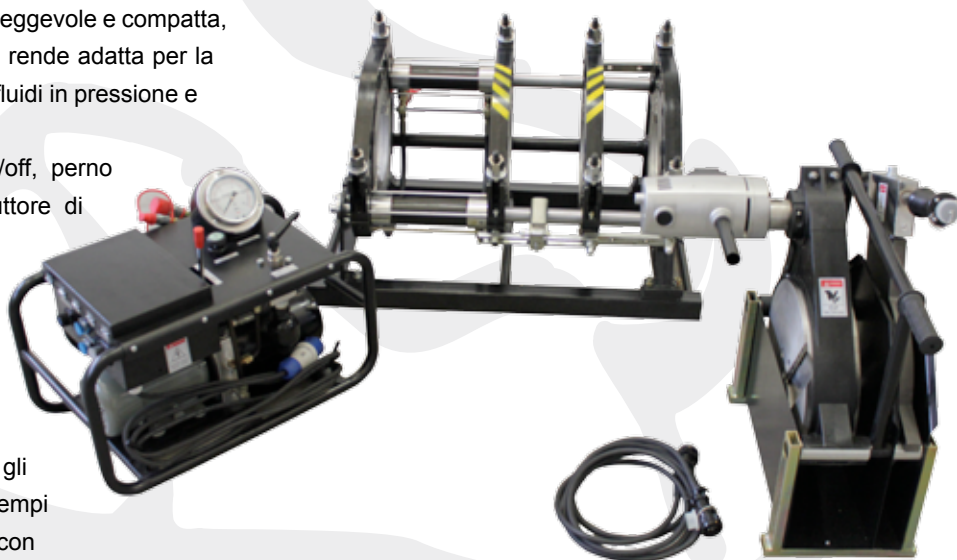
- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.

- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.

- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.

- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:**

Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).



BB315 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 315 mm .

Complete of:

- **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.

The nuts has integrated washers for a better block.

- **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.

- **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.

- **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.

The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

Dotazioni di serie:

BB315

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 90 al 280 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 90 to 280 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger



Corpo base \ Machine body



Supporto \ Chassis



Fresa elettrica \ Miller cutter



Termoplastra \ Heater

BLACK BULL SERIES 315 MM	315 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	90-110-125-140-160- 180- 200- 225-250-280- 315 mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Potenza massima Maximum power	5,35 KW
Termo piastra Heater plate	3,5 KW
Fresa Milling Cutter	1,1 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	0,75 KW
Manometro Manometer	10 Mpa - 100 Bar
Area cilindri Cylinder area	20 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base /Machine Body Riduzioni/Liners	106	128	1350x1050x800
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	46	70	
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	42	52	
Totale Total	194	250	1.134 CBM



Unità sinottica \ Synoptic unit



Avvolgitubo \ Hose reel



Riduzione a pacco \ Reductions in pack



Cassetta attrezzi \ Tools box

BB450 campo di lavoro 200-450 mm

La **BB450** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 450 mm.

E' composta di:

- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.

- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.

- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.

- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:**

Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e

tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).

BB450 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 450 mm .

Complete of:

- **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.

The nuts has integrated washers for a better block.

- **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.

- **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.

- **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.

The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).



BB450

Dotazioni di serie:

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 200 a 400 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger
- Gru con argano elettrico

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 200 to 400 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger
- Crane



Unità sinottica \ Synoptic unit



Cassetta attrezzi \ Tools box



Avvolgitubo \ Hose reel

BLACK BULL SERIES 450 MM	450 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	200- 225-250- 280- 315- 400- 450 mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Alimentazione Power supply	380V - 50 Hz- 5 poli-phase
Potenza massima Maximum power	8,88 KW
Termo piastra Heater plate	5,38 KW
Fresa Milling Cutter	1,5 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	1,5 KW
Gru Elettrica Electrical Crane	0,5 KW
Manometro Manometer	16 Mpa - 160 Bar
Area cilindri Cylinder area	22,36 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base /Machine Body Riduzioni/Liners	300	356	1560x960x1100
Gru/crane	60	125	
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	180	228	1260x1060x1370
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	65	76	
Totale Total	505	785	3.5 CBM



Supporto \ Chassis

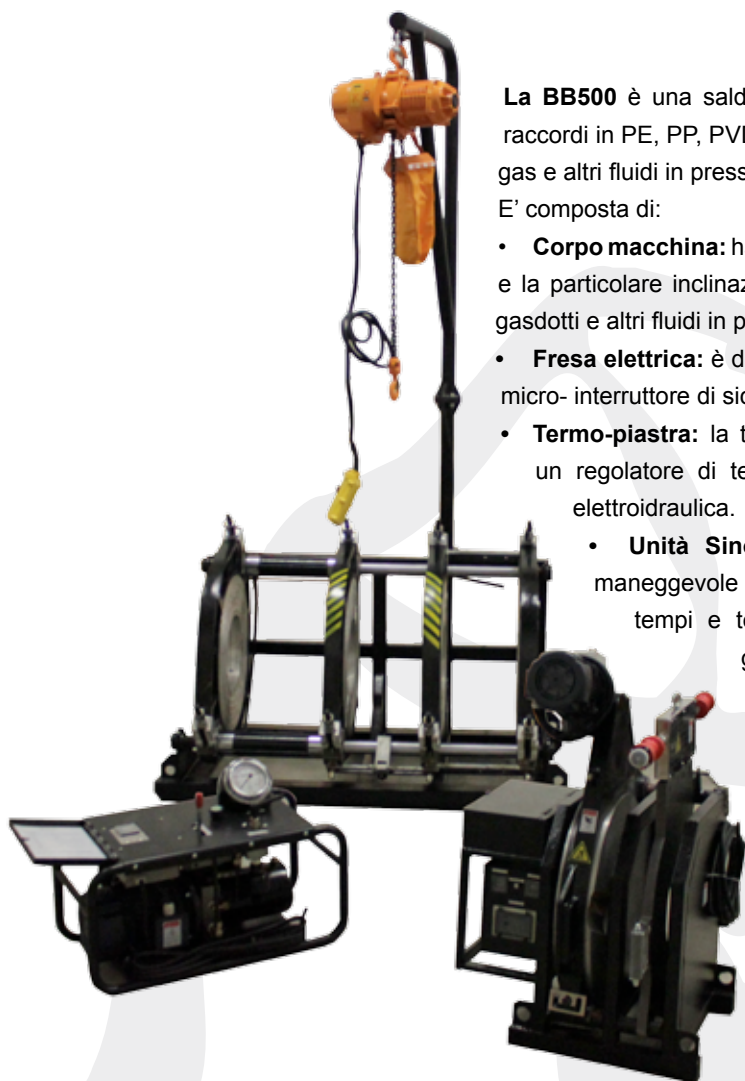


Termoplastra \ Heater



Fresa elettroidraulica \ Electro-hydraulic cutter

BB500 campo di lavoro 200-500 mm



La **BB500** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 500 mm.

E' composta di:

- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.
- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.
- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.

- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:** Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).

BB500 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 500 mm .

Complete of:

- **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.

The nuts has integrated washers for a better block.

- **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.

- **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.

- **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.

The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

BB500

Dotazioni di serie:

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 200 a 450 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger
- Gru con argano elettrico

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 200 to 450 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger
- Crane



Unità sinottica \ Synoptic unit



Innesto rapido \ Quick connector



Cassetta attrezzi \ Tools box

BLACK BULL SERIES 500 MM	500 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	200 - 250 - 280 - 315 - 355 400 - 450 - 500 mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Alimentazione Power supply	380V - 50 Hz- 5 poli-phase
Potenza massima Maximum power	9,5 KW
Termo piastra Heater plate	6,5 KW
Fresa Milling Cutter	1,5 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	1,5 KW
Gru Elettrica Electrical Craine	0,5 KW
Manometro Manometer	16 Mpa - 160 Bar
Area cilindri Cilynder area	23 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base /Machine Body Riduzioni/Liners	350	400	1710x1360x1250
Motore Gru/Motor Host	46	52	
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	65	76	1360x1160x1450
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	190	230	
Totale Total	651	758	5,2 CBM



Fresa elettroidraulica \ Elettro-hydraulic cutter



Supporto \ Chassis



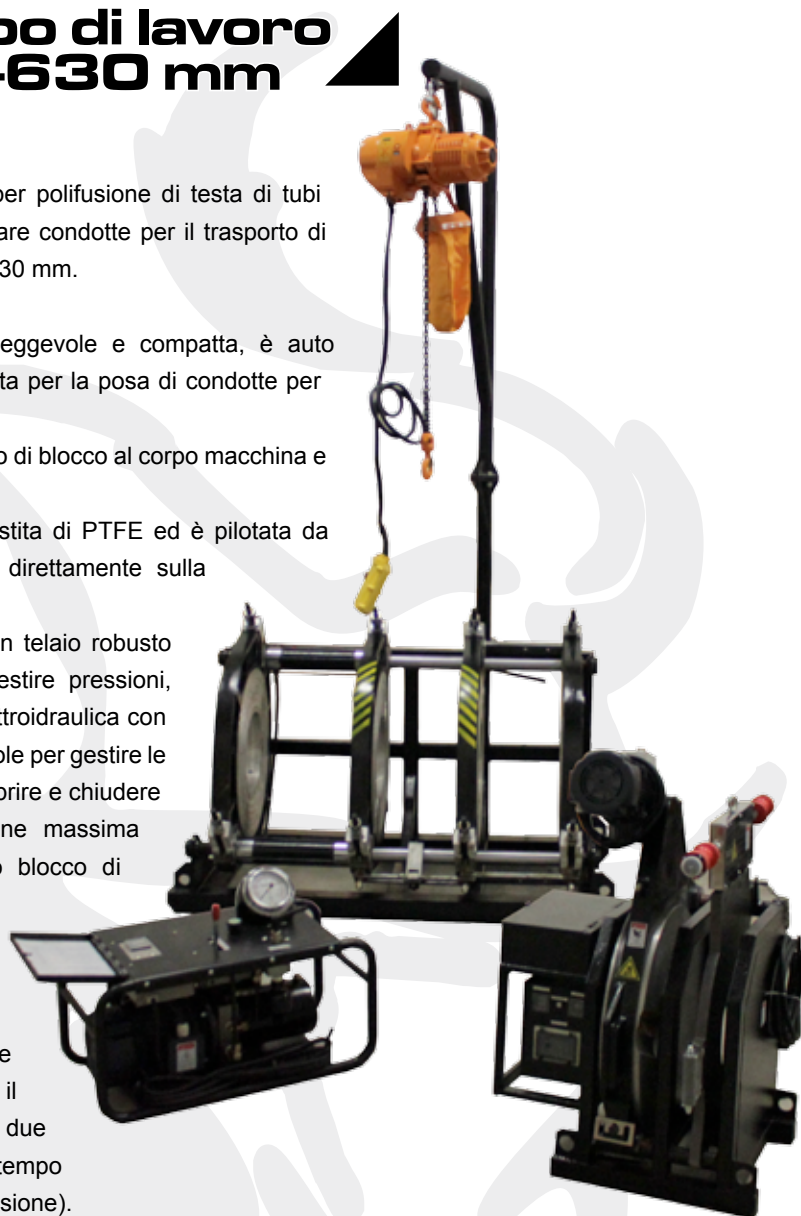
Termoplastra \ Heater

BB630 campo di lavoro 315-630 mm

La **BB630** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 630 mm.

E' composta di:

- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.
- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.
- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.
- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:** Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).



BB630 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 630 mm .

Complete of:

- **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.
The nuts has integrated washers for a better block.
- **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.
- **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.
- **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.
The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

BB630

Dotazioni di serie:

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 315 a 560 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger
- Gru con argano elettrico

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 315 to 560 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger
- Crane



Unità sinottica \ Synoptic unit



Innesto rapido \ Quick connector



Cassetta attrezzi \ Tools box

BLACK BULL SERIES 630 MM	630 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	315- 355- 400- 450- 500- 560- 630 mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Alimentazione Power supply	380V - 50 Hz- 5 poli-phase
Potenza massima Maximum power	12.85 KW
Termo piastra Heater plate	9,35 KW
Fresa Milling Cutter	1,5 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	1,5 KW
Gru Elettrica Electrical Craine	0,5 KW
Manometro Manometer	16 Mpa - 160 Bar
Area cilindri Cilynder area	37.7 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base /Machine Body Riduzioni/Liners	470	540	1710x1360x1250
Motore Gru/Motor Host	46	52	
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	60	70	1360x1160x1450
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	173	282	
Totale Total	749	944	5,2 CBM



Supporto \ Chassis



Termoplastra \ Heater



Fresa elettroidraulica \ Elettro-hydraulic cutter

BB800 campo di lavoro 450-800 mm

La **BB800** è una saldatrice idonea alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non fino al Ø 800 mm.

E' composta di:

- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.

- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.

- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.

- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:** Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON / OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).



BB800 is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up to Ø 800 mm .

Complete of:

- **Machine body:** the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.

The nuts has integrated washers for a better block.

- **Milling cutter:** it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.

- **Heater :** Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.

- **Synoptic Unit - Control pump:** A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.

The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

BB800

Dotazioni di serie:

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni dal 450 a 800 mm complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger
- Gru con argano elettrico

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer from 450 to 800 mm
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger
- Crane



Unità sinottica \ Synoptic unit



Innesto rapido \ Quick connector



Cassetta attrezzi \ Tools box

BLACK BULL SERIES 800 MM	800 MM
Materiale saldabile weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro Working range	450- 500- 560- 630- 710- 800 mm
SDR da - a SDR from -to	41-6
Alimentazione Power supply	380V - 50 Hz- 5 poli-phase
Potenza massima Maximum power	18,2 KW
Termo piastra Heater plate	12,5 KW
Fresa Milling Cutter	2,2 KW
Unità Sinottica Synoptic Unit	3 KW
Gru elettrica Electrical Craine	0,5 KW
Manometro Manometer	16 Mpa - 160 Bar
Area cilindri Cilynder area	44,0 cm ²
Temperatura massima Maximum Temperature	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1

Pesi /weight kg Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W. KG	Peso lordo/ G.W. KG	Dimensioni imballo Dimension with packing (mm)
Corpo base /Machine Body Riduzioni/Liners	854	934	2160X1560X1580
Fresa /Milling cutter Termoplastra /Heater plate Supporto/support	340	440	1390X1110X1730
Centralina oleodinamica Hydraulic unit	67	97	760X510X640
Motore Gru Motor hoist	67	97	730X440X520
Sollevatore Lifter	127	177	1930X660X420
Totale Total	1455	1745	8,95 CBM



Supporto \ Chassis



Termoplastra \ Heater



Fresa elettroidraulica \ Electro-hydraulic cutter

BB1000-1200-1600

campi di lavoro

630 -1000 mm / 630 -1200mm / 1000 -1600mm

BB1000-1200-1600 sono saldatrici idonee alla saldatura per polifusione di testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF ed è ideale per realizzare condotte per il trasporto di acqua, gas e altri fluidi in pressione e non.

E' composta di:

- **Corpo macchina:** ha una struttura solida maneggevole e compatta, è auto allineante e la particolare inclinazione la rende adatta per la posa di condotte per acquedotti, gasdotti e altri fluidi in pressione e non.



- **Fresa elettrica:** è dotata di interruttore on/off, perno di blocco al corpo macchina e micro- interruttore di sicurezza a pulsante.
- **Termo-piastra:** la termo piastra Black bull è rivestita di PTFE ed è pilotata da un regolatore di temperatura elettronico montato direttamente sulla centralina elettroidraulica.
- **Unità Sinottica – Centralina elettroidraulica:** Un telaio robusto e maneggevole incorpora tutti gli elementi per gestire pressioni, temperature, tempi e tensione. Dotata di pompa elettroidraulica con serbatoio di grande capacità, ha in dotazione tre valvole per gestire le pressioni di saldatura. Valvola a leva ON /OFF per aprire e chiudere le ganasce, valvola di regolazione della pressione massima applicabile e successivo scarico dotata di contro blocco di sicurezza, valvola di saldatura o by-pass con leva ergonomica inclinata a 45° il cui funzionamento accurato è continuo permette la salita in pressione con facilità e precisione. Il manometro è inserito nell'unità inclinato a 45°. Il coperchio di protezione sulla sinistra dell'unità racchiude il Voltmetro, il termoregolatore digitale, il cronometro dotato di due pulsanti per memorizzare i tempi secondo norma T2 (tempo di preriscaldamento) e T5 (tempo di raffreddamento in pressione).

BB1000-1200-1600

working range: 630-1000 mm / 630-1200mm / 1000-1600mm

Black bull is a welding unit designed for Butt Fusion of pipes and fittings PE, PP, PVDF and ideal for water, gas and other under pressure up .

Complete of:

- **Machine body:** *the jaws are provided with knurling for a better block on the pipe and "pack" reductions are as wide as the jaws to ensure a homogeneous and optimal grip on the pipe.
The nuts has integrated washers for a better block.*
- **Milling cutter:** *it has on / off switch, pin block of the body, and micro-safety switch button.*
- **Heater :** *Black bull thermo plate is coated with PTFE and is controlled by an electronic temperature controller mounted directly on the hydraulic power pack – Synoptic Unit.*
- **Synoptic Unit - Control pump:** *A sturdy frame and easy to handle incorporates all the elements to operate on pressure, temperature, time and voltage. Equipped with electro-hydraulic pump with high-capacity tank is equipped with three valves to select the welding pressures. An ON / OFF lever valve for opening and closing the jaws, a control valve of the maximum applicable pressure and subsequent discharge equipped with safety lock, a welding valve or by-pass with ergonomic lever angled at 45 ° whose operation is continuous and accurate allows the ascent under pressure with ease and precision. The gauge is inserted in the drive at 45 °.*

The cover on the left side of the unit contains the voltmeter, digital temperature controller, the clock has two buttons to store according T2 (preheating time) and T5 (cooling time under pressure).

BB1000 - BB1200 - BB1600

Dotazioni di serie:

- Corpo macchina completo di borsa e chiavi di servizio
- Termoelemento
- Fresa elettrica
- Unità sinottica - Centralina elettroidraulica
- Supporto fresa/ termoelemento
- Kit riduzioni complete
- Casse trasporto

Optional:

- Saldacartelle
- Data logger
- Gru con argano elettrico

Equipped with:

- Machine body complete of bag and service key
- Heater
- Milling cutter
- Synoptic Unit – electrohydraulic pump
- Support Electric Drill and Thermo-plate
- Kit of reducer
- Transport boxes

Optional:

- Stub end device
- Data logger
- Crane

BLACK BULL SERIES	1000 MM	1200 MM	1600 MM
Materiale saldabile / weldable material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC	PE-PP-PPR-PVDF-PVC	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Campo di lavoro / Working range	630- 710- 800- 900-1000 mm	630- 710- 800- 900-1000-1200 mm	1000-1200- 1400- 1600 (mm)
SDR da - a / SDR from -to	41-6	41-6	41-6
Alimentazione / Power supply	380V - 50 Hz- 5 poli-phase	380V - 50 Hz- 5 poli-phase	380V - 50 Hz- 5 poli-phase
Potenza massima / Maximum power	24 KW	29,5KW	59,7KW
Termo piastra / Heater plate	17,5 KW	21,5KW	49,5KW
Fresa / Milling Cutter	3 KW	4KW	4KW
Unità Sinottica / Synoptic Unit	3 KW	3 KW	4 KW
Gru elettrica / Electrical Craine	0,5 KW	1KW	2,2KW
Manometro / Manometer	16 Mpa - 160 Bar	16 Mpa - 160 Bar	16 Mpa - 160 Bar
Area cilindri / Cilynder area	39 cm ²	51 cm ²	N.A
Temperatura massima / Maximum Temperature	270°C	270°C	270°C
Standard	UNI10565 - ISO 12176-1	UNI10565 - ISO 12176-1	UNI10565 - ISO 12176-1
1000 MM			
Pesi /weight kg / Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W.- KG	Peso lordo/ G.W. - KG	Dim imballo / imension with cking (mm)
Corpo base /Machine Body / Riduzioni/Liners	1330 KG	1410	2550X1900X2100
Fresa /Milling cutter - Termoplastra /Heater plate Supporto/support	760	820	1650X1150X2200
Centralina oleodinamica / Hydraulic unit	60	75	860X500X650
Motore Gru / Motor hoist	70	80	350X500X570
Sollevatore / Lifter	180	215	3200X740X780
Totale / Total	2400	2600	16,59CBM
1200 MM			
Pesi /weight kg / Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W.- KG	Peso lordo/ G.W. - KG	Dim imballo / imension with cking (mm)
Corpo base /Machine Body / Riduzioni/Liners	1418	1610	3020X2220X2250
Fresa /Milling cutter /Termoplastra /Heater plate Supporto/support	681	850	1920X1420X2550
Centralina oleodinamica / Hydraulic unit	67	97	880X530X660
Motore Gru / Motor hoist	67	97	3180X770X850
Sollevatore / Lifter	382	432	920X530X520
Totale / Total	2615	3086	25CBM
1600 MM			
Pesi /weight kg / Dimensioni/ dimension	Peso netto/ N.W.- KG	Peso lordo/ G.W. - KG	Dim imballo / imension with cking (mm)
Corpo base /Machine Body / Riduzioni/Liners	N.A	N.A	3500X2700X2880
Fresa /Milling cutter /Termoplastra /Heater plate Supporto/support	N.A	N.A	220X1400X2680
Centralina oleodinamica / Hydraulic unit	N.A	N.A	600X550X980
Motore Gru / Motor hoist	N.A	N.A	N.A
Sollevatore / Lifter	N.A	N.A	N.A
Totale / Total	N.A	N.A	37.35 CBM